Doigts d'indexage miniatures

EH 22110.



Description produit

Particulièrement adaptés pour être vissés dans des pièces à parois fines. Performance dans les espaces réduits.

Matières

Corps

- · acier, zingué par galvanisation
- inox 1.4305

Embout

• inox 1.4305

Bouton

- · thermoplastique PA 6, noir, mat
- thermoplastique PA 6, rouge, mat

Assemblage

Visser pour arriver en butée, puis tirer le bouton, le six pans se trouve alors dégagé pour l'assemblage final.

La longueur de vissage peut être ajustée grâce aux entretoises (EH 22120.).

Fonctionnement

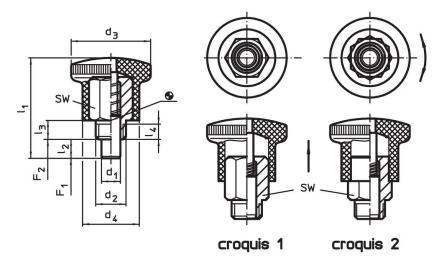
Plus d'informations

Bouton non démontable.

Autres produits

· Entretoise, pour doigts d'indexage

Plan



Informations détaillées

Dimensions									Pression ¹⁾				I	Référence
d ₁ 0 -0,06	d ₂	d ₃	d ₄	I ₁	l ₂ min.	l ₃	I ₄ min.		F ₁ ~	F ₂ ~	min.	max.		article
[mm]									[N]]	[°C]		[g]	
sans blocage, bouton noir – croquis 1, acier														
4	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.0024
5	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.0026
6	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	25	22110.0028
7	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	26	22110.0030
sans b	sans blocage, bouton rouge – croquis 1, acier													·
4	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.2024
5	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.2026
6	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	25	22110.2028
7	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	25	22110.2030

¹⁾ valeur moyenne mesurée



Halder France SAS www.halder.fr Page 1 de 4 Publié sur: 14.12.2023

Pour la version avec blocage, le bouton est tiré, tourné de 30° et bloqué par une encoche.

Notes

Dimensions								sw	Pression ¹⁾				I	Référence
d ₁ 0 -0,06	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l₄ min.		F ₁ ~	F ₂ ~	min.	max.	_	article
	[mm]							[mm]	[N]	[°C]		[g]	
avec b	locage, bouton n	oir – croq	uis 2, aci	er										
4	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	13	22110.0034
5	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.0036
6	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	24	22110.0038
7	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	25	22110.0040
avec b	locage, bouton r	ouge – cr	oquis 2, a	cier										
4	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	13	22110.2034
5	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.2036
6	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	24	22110.2038
7	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	25	22110.2040
sans b	locage, bouton n	oir – croc	uis 1, inc	x										
4	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.0044
5	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.0046
6	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	25	22110.0048
7	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	26	22110.0050
sans b	locage, bouton r	ouge – cr	oquis 1, iı	пох										
4	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.2044
5	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.2046
6	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	25	22110.2048
7	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	25	22110.2050
avec b	locage, bouton n	oir – croq	juis 2, ino	x										
4	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	13	22110.0054
5	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.0056
6	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	24	22110.0058
7	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	25	22110.0060
avec b	locage, bouton r	ouge – cr	oquis 2, ir	тох										
4	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	13	22110.2054
5	M 8 x 0,75	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	-30	80	14	22110.2056
6	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	24	22110.2058
7	M10 x 1	25	18	34,0	7	7	4,5	12	5,0	18	-30	80	25	22110.2060

¹⁾ valeur moyenne mesurée



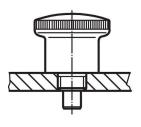
Page 2 de 4 Publié sur: 14.12.2023

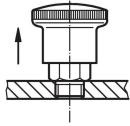
Exemple d'application



www.halder.fr Page 3 de 4
Publié sur: 14.12.2023







Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.

www.halder.fr Page 4 de 4
Publié sur: 14.12.2023