NOUVEAU : les broches à segments filetés Halder font gagner du temps lors du montage

**Il suffit de les insérer, plus besoin de visser !**

Défaire et refaire des raccords vissés en quelques secondes

**Pour monter des pièces, il faut établir des raccords vissés. Mais si un composant, par exemple une pièce d’usure, doit être changé fréquemment, le vissage et le dévissage peuvent prendre beaucoup de temps. Erwin Halder KG a désormais la solution : avec les nouvelles broches à segments filetés, les utilisateurs défont les raccords vissés en quelques secondes, sans outil supplémentaire.**

« Nos broches à billes ont fait leurs preuves dans de nombreuses applications, partout où des raccords doivent être déconnectés et reconnectés rapidement, facilement et de façon répétée. Avec les nouvelles broches à segments filetés, nous étendons désormais le champ des utilisations possibles. Nous avons développé les éléments de raccord spécialement pour les trous taraudés pour faire gagner du temps et de l’argent à l’utilisateur, par exemple lors du montage de pièces », explique Bernd Janner, Directeur commercial de la société Erwin Halder KG.

Le principe de fonctionnement est très semblable à celui des broches à billes autobloquante : l’extrémité inférieure de la broche haute rigidité comprend, à la place des billes, des segments filetés autobloquants adaptés à la taille du filetage. Pour les débloquer, l’utilisateur n’a qu’à appuyer sur le bouton en alu orange sur la tête de la broche. Il suffit alors d’insérer la broche dans l’alésage fileté. Lorsque l’utilisateur relâche le bouton, les segments filetés s’enfichent dans le filetage de la pièce. L’utilisateur donne un demi-tour et la broche à segments filetés est alors bloquée dans le trou. Pour retirer la broche, il suffit d’appuyer à nouveau sur le bouton.

**Toujours là où on a besoin d’elle**

Bernd Janner : « Qui n’a jamais vécu ça : dans le stress du quotidien, on change une pièce d’usure, et subitement, on ne trouve plus la vis. La broche à segments filetés supprime aussi ce problème. La poignée est dotée d’une rainure qui permet de fixer un câble de retenue ou un clip pour câble de retenue. La broche à segments filetés est ainsi fixée et ne se perd pas une fois desserrée, elle est toujours présente au bon endroit. »

Les utilisateurs ont le choix entre deux matériaux pour les broches à segments filetés : acier de décolletage phosphaté au manganèse ou acier inoxydable 1.4305. Les deux sont protégés contre la corrosion et résistent à des températures de 80°C. La broche à segments filetés en acier inoxydable est également résistante aux intempéries et convient donc parfaitement aux pièces utilisées en extérieur. Erwin Halder KG fournit sur stock les éléments de raccord en taille M8, M10, M12 et M16.

Informations complémentaires :

Erwin Halder KG

Erwin-Halder-Str. 5-9

88480 Achstetten-Bronnen

Allemagne

Bernd Janner

Tél. : +49 7392 7009-0

Fax : +49 7392 7009-160

info@halder.de

www.halder.com

Remarques à l’attention de la rédaction :

Vous pouvez demander texte et photos auprès de KSKOMM,

Tél. : +49 2623 900780,

E-mail : ks@kskomm.de,

pour les recevoir sous forme de fichiers.

Photo 1 : Avec les nouvelles broches à segments filetés Erwin Halder KG, les utilisateurs déconnectent et reconnectent facilement et rapidement les raccords vissés.

Photos : Erwin Halder KG

Auteur :

Réf. article : 508\_7580

Pages : 4

Nombre de caractères : 4673

Publication libre jusqu’au :

À propos de l’entreprise Erwin Halder KG

C’est en 1938 que l’ingénieur Erwin Halder, en lançant la production du maillet SIMPLEX, pose la première pierre de l’entreprise éponyme aujourd’hui mondialement reconnue, avec des succursales en Allemagne, en France, en Slovénie, en Corée du Sud, au Japon et au États-Unis. Son siège social, situé à Bronnen (Achstetten), en Allemagne, emploie à lui seul plus de 200 personnes, et près de 400 dans le monde. L’actuel directeur de l’entreprise Erwin Halder KG est M. Stefan Halder (3e génération). Cette entreprise familiale accorde une très grande importance à la qualité de tous ses produits, quel que soit le secteur. C’est pour cela que tout est géré par l’entreprise elle-même, de la conception à la distribution internationale, en passant par la fabrication.

Outre les maillets et les outils forestiers, Halder fabrique et commercialise également des éléments normalisés haute précision, des systèmes modulaires pour systèmes de bridage et des produits aéronautiques. La gamme comprend environ 12 000 éléments normalisés conformes aux normes DIN et ISO et aux standards usine, tels que des éléments pour machines et outillages, des éléments de bridage, des éléments de manœuvre et des éléments pour machines. Par ailleurs, les produits aéronautiques fabriqués par la société Erwin Halder KG sont également certifiés conformes à la norme EN 9100:2016. Depuis 2013, Erwin Halder KG est un fabricant de produits aéronautiques certifié par l'Administration Aéronautique Fédérale Allemande (selon la certification EASA Part21G). Notre clientèle internationale compte aussi bien de petits artisans locaux que de grandes industries high-tech. Au-delà de nos éléments normalisés, ce sont aussi l’expertise et l’expérience du personnel qui permettent de fournir des solutions sur mesure aux besoins spécifiques de chaque client.

**Découvrez l’univers Erwin Halder KG**

sur www.halder.com/de et suivez-nous

sur Facebook : www.facebook.com/HalderNormteile/ et

www.facebook.com/HalderHandwerkzeuge/

sur LinkedIn : linkedin.com/company/erwin-halder-kg

sur XING : www.xing.com/companies/erwinhalderkg

sur YouTube : www.youtube.com/channel/UC5h\_MbtpB4gOfI7T2lxq77w

sur Instagram : https://www.instagram.com/haldertools/

Contact presse :

KSKOMM GmbH & Co. KG

Jahnstraße 13

56235 Ransbach-Baumbach

Allemagne

Tél. : +49 2623 900780

Fax : +49 2623 900778

E-mail : ks@kskomm.de

Site Internet : www.kskomm.de

2