Usinage 5 faces EH 1704.

ÉTAU UNIVERSEL USINAGE 5 FACES VERSION MS 125-S/M/L

USINAGE 5 FACES AVEC PLACAGE

L'usinage 5 faces avec placage permet le serrage des pièces jusqu'a 90 mm de la glissière.

Les cales d'appuis sont plaquées contre la glissière et permettent un parallélisme précis. Cette configuration évite les vibrations durant l'usinage. Les mors 5 faces rendent la pièce accessible avec des outils courts. Vous trouverez les produits usinage 5 faces sur les pages suivantes.



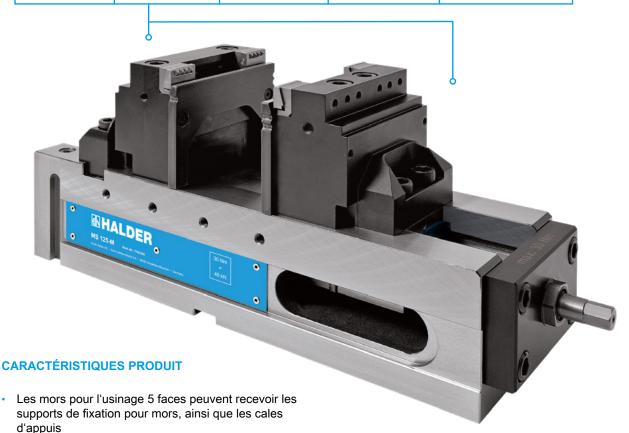
Mors antidérapant, réversible

Support de fixation, pour mors 5 faces

Mors de serrage, 4 pointes Mors de serrage, microgripps

Mors de serrage, revêtu

Cales d'appui,
3 hauteurs



- · Les supports se vissent dans la matrice de taraudage.
- · Ils sont rapidement interchangeables.
- · Adapté pour l'usinage 5 faces avec des outils courts.
- Précis grâces au placage.
- · Stabilité en raison de l'engagement positif.
- Possibilité d'optimisation du serrage sur l'axe neutre avec les 3 différentes cales d'appui.

Vous trouverez les détails et vos inter-



www.halder.fr/ Etaux_universels



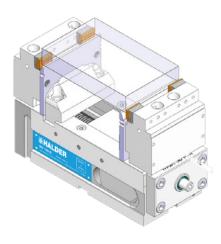
Usinage 5 faces EH 1704.

PLAGE DE SERRAGE USINAGE 5 FACES

MORS 5 FACES 90 MM AVEC ÉLÉMENTS DE PLACAGE



MS 125 – mors 5 faces avec éléments de placage		
Géométrie	Pièce rectangulaire plage de serrage (mm)	
	min.	max.
MS 125-S	18	180
MS 125-M	18	300
MS 125-L	18	430



SERRAGE DANS L'AXE NEUTRE

